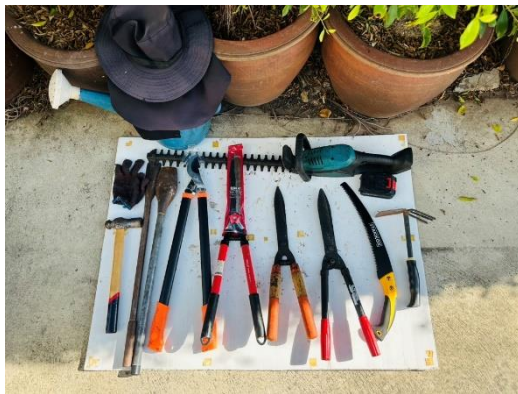


ส่วนที่ ๒ : สถานศึกษาปลอดภัย และสุขภาพอนามัย

ข้อ ๑๐ มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร เครื่องมือ (Safeguard) ในสถานศึกษาอย่าง ครบถ้วนและมีประสิทธิภาพ เช่น ฝาครอบใบมีด เครื่องตัดหญ้า ฝาครอบใบเลื่อย ฝาครอบสายพาน หรืออุปกรณ์ต่างๆ เป็นต้น

มหาวิทยาลัยสวนดุสิต ศูนย์ฯ หัวหิน มีส่วนงานช่าง ที่ต้องใช้อุปกรณ์ในการตัดเหล็ก เจียเหล็ก และมีการใส่เซฟการ์ดให้อุปกรณ์ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน





คู่มือการดูแลรักษาอุปกรณ์ เครื่องมือช่าง

การดูแลรักษา เครื่องมือช่าง และ อุปกรณ์ต่าง ๆ

เครื่องตัดหญ้า

5 ขั้นตอน เช็กก่อนใช้เครื่องตัดหญ้า 4 จังหวะ

เช็กใบมีด เครื่องตัดหญ้า

คมใบมีดของเครื่องตัดหญ้าเป็นสิ่งสำคัญ ที่จะช่วยตัดหญ้าให้ง่ายขึ้น การเช็กคมใบมีดและเฟืองเครื่องตัดหญ้า นอกจากจะทำให้ประสิทธิภาพในการตัดหญ้าดีขึ้นแล้ว ยังช่วยเพิ่มความปลอดภัยของผู้ใช้งาน ด้วยเนื่องจาก เครื่องตัดหญ้าเก่าอาจมีการชำรุดของชิ้นส่วนในระหว่างการทำงานซึ่งอันตรายมากหากชิ้นส่วนนั้นมีความคมของใบมีดตัดหญ้านั้นสามารถเปลี่ยน หรือนำไปลับคมเพิ่มได้

เช็กจารบีที่เฟลาเครื่องตัดหญ้า

เราควรตรวจเช็กและเติมจารบี ที่เฟลาเครื่องตัดหญาด้านใน อยู่เสมอเพื่อช่วยให้เฟืองทำงานได้ราบรื่น ลดแรงเสียดทานที่เฟลา ป้องกันการสึกหรอเครื่องตัดหญ้า ส่งผลต่อให้ใบมีดหมุนได้มีประสิทธิภาพ นี้อาจฟังดูเล็กน้อย แต่สิ่งนี้จะช่วยยืดอายุของหัวเกียร์เครื่องตัดหญ้าของคุณได้อย่างแน่นอน

เช็คน้ำมันเชื้อเพลิงเครื่องตัดหญ้าให้เต็มถึงอยู่เสมอ

ตรวจสอบให้แน่ใจ เกี่ยวกับเชื้อเพลิงที่ใช้กับเครื่องตัดหญ้า ไม่ควรมีน้ำมันเก่าค้างเครื่องตัดหญ้า เพราะเครื่องยนต์จะเผาเชื้อเพลิงเก่า ทำให้เครื่องยนต์ทำงานหนักขึ้น หลังจากใช้เครื่องตัดหญ้าเสร็จครั้งล่าสุด ควรเทน้ำมันออกจากถังเติมน้ำมันเชื้อเพลิง และเมื่อต้องการใช้ควรค่อยเติมใหม่ เครื่องยนต์เครื่องตัดหญ้ามีทั้งเครื่องยนต์ 4 จังหวะ และ 2 จังหวะ การใช้ใช้น้ำมันก็ต่างกัน เครื่องยนต์ 2 จังหวะ ต้องผสม 2T แต่เครื่องยนต์ 4 จังหวะไม่ต้องผสมน้ำมัน 2T แต่การดูแลจะต่างกัน ควรศึกษาคู่มือก่อน จะช่วยให้เข้าใจการทำงานและการใช้เชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ได้

เช็กเติมน้ำมันเครื่อง ของเครื่องตัดหญ้า

เช็คน้ำมันเครื่องก่อนใช้เครื่องตัดหญ้า ทุกครั้งก่อนใช้งาน เพื่อการทำงานที่ราบรื่น หลังใช้งานหนัก หรือใช้ทำงานนานๆ หากน้ำมันเครื่องเปลี่ยนเป็นสีดำ ควรเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง เพื่อการทำงานที่ราบรื่น

เช็ก เครื่องตัดหญ้าที่ไม่ได้ใช้งาน เบื้องต้น!

มีวิธีที่จะเช็กว่าเครื่องตัดหญ้าเบื้องต้น เช่น เริ่มตั้งสตาร์ทเครื่องยนต์ไม่ติดหรือไม่ทำงาน ควรดับเครื่องยนต์ และเช็กหัวเทียน ถ้าหัวเทียนเปียก หมายถึง น้ำมันเครื่องเยอะไป หรือน้ำมันท่วมหัวเทียน แก้ปัญหาโดยการเป่าให้แห้งหรือ เปลี่ยนหัวเทียน เช็กแผ่นกรองอากาศ น้ำมันเชื้อเพลิง และเช็กคาร์บูเรเตอร์ ตามลำดับ แผ่นกรอง ไม่ควรสกปรกเกินไปเพราะเป็นส่วนที่กรองอากาศเข้าไปใช้งานกับเครื่องยนต์ น้ำมันเชื้อเพลิง ควรตรวจสอบให้แน่ใจเกี่ยวกับน้ำมันที่ใช้กับเครื่องยนต์ และระดับการเติมน้ำมันเชื้อเพลิง สุดท้ายเช็กคาร์บูเรเตอร์ทำงานอยู่ไหม?

ส่วน การบำรุงรักษา ที่ถูกวิธี

ส่วนไร้สาย หรือ ส่วนแบตเตอรี่ (Cordless drill)

ส่วนไร้สาย หรือส่วนแบตเตอรี่ เป็นหนึ่งในเครื่องมือที่ตอบโจทย์การใช้งานได้หลากหลายประเภทได้เป็นอย่างดี ตัวส่วนเองไม่มีสายไฟพะรุงพะรังให้เกะกะรำคาญใจในการทำงาน และผู้ใช้ก็ไม่จำเป็นต้องจ้อไฟฟ้า จึงสามารถพกพาส่วนไปใช้งานได้ในทุกๆ ที่ เพิ่มความคล่องตัวและสะดวกในการทำงานอย่างมาก และยังปลอดภัย ไม่ต้องกลัวฟ้าผ่า หรือไฟช็อต

เทคนิคการใช้งานส่วน

1. การใส่ดอกสว่าน ต้องใส่ดอกสว่านตรงกลางหัวจับ ดอกสว่าน หมุนล็อกดอกสว่านให้แน่นโดยการหมุนหัวสว่าน
2. การเจาะรูโลหะ ควรใช้ดอกสว่านให้ตรงตามประเภทวัสดุที่เจาะ ก่อนการเจาะโลหะควรดอกเหล็กนำศูนย์รูเจาะ เพื่อไม่ให้ดอกสว่านสั่นไถลออกจากตำแหน่งที่ต้องการ ขณะเจาะควรหยอดน้ำมันหล่อลื่นบริเวณรูเจาะ เพื่อป้องกันความร้อนจากการเจาะ และควรใช้รอบเจาะที่ช้า
3. สำหรับการเจาะรูใส่สกรู , น็อต เพื่อให้หัวสกรู ฝังเสมอกับผิวชิ้นงานแลดูสวยงาม สามารถทำได้โดยเลือกฟังก์ชันการทำงานหมุนไปที่ การขันสกรู เพื่อให้หัวสกรูจะเสมอกับผิวพอดี
4. การ เจาะวัสดุให้ทะลุ ทั้งไม้หรือโลหะ ควรนำเศษวัสดุที่เรียบมาวางรองด้านล่าง เพื่อป้องกันไม่ให้เศษวัสดุกระเด็นจากการเจาะ หรือไม้ฉีกแตกไม่เรียบ

การจัดเก็บและบำรุงรักษาส่วนไร้สาย

1. เมื่อใช้งานส่วนเสร็จแล้ว ควรมีการทำความสะอาดทุกครั้ง โดยเฉพาะในส่วนที่เป็นช่องที่อาจมีเศษผงจากการเจาะเข้ามติดในมอเตอร์ ซึ่งอาจทำให้ส่วนพังหรือเกิดความเสียหายได้
2. ตรวจสอบตรวจซ่อมส่วนว่ายังคงมีสภาพการใช้งานได้ปกติ ควรตรวจเช็คประสิทธิภาพแบตเตอรี่ เพื่อประสิทธิภาพในการใช้งานในครั้งต่อไป
3. หลังจากใช้งานส่วนเสร็จ ควรถอดดอกสว่านออกทุกครั้ง และในส่วนที่เป็นโลหะควรเช็ดด้วยน้ำมันเพื่อป้องกันการขึ้นสนิม
4. เก็บส่วนและอุปกรณ์ต่างๆ ให้ถูกที่ และไม่ควรถูกเก็บไว้ในที่ชื้น ควรเก็บไว้ในที่แห้ง
5. ใช้งานแล้วควรชาร์จไฟให้เต็ม เพื่อการใช้งานในครั้งถัดไป

บำรุงรักษาเครื่องเชื่อม

เทคนิคในการดูแลเครื่องเชื่อม

ศึกษาคู่มือในใช้งานของเครื่องเชื่อมอย่างละเอียด เพื่อทำความเข้าใจในการปฏิบัติ วิธีการใช้งานอุปกรณ์ต่างๆ ของเครื่องเชื่อม/ตู้เชื่อมให้ถูกวิธี

ทำความสะอาดอย่างสม่ำเสมอ ไม่ว่าจะเป็นตู้เชื่อมไฟฟ้า ตู้เชื่อมซีโอทู ตู้เชื่อมอาร์กอน ตู้เชื่อมTIG และเครื่องเชื่อม/ตู้เชื่อมอื่นๆ เพื่อป้องกันและระมัดระวังละอองฝุ่นจากเครื่องเชื่อม ซึ่งช่างเชื่อมควรหมั่นตรวจเช็คเครื่องเชื่อม เพื่อที่จะกำจัดฝุ่นหรือเศษวัสดุเล็กๆ ออกจากเครื่องเชื่อม

ตรวจเช็คการทำงานของพัดลมระบายความร้อนแรงดันลม ที่อัดเข้าไปในเครื่องต้องอยู่ในระดับที่เหมาะสมเพื่อป้องกันการความเสียหายของส่วนประกอบภายในเครื่อง

ตรวจเช็คหัวต่อสายไฟ สายไฟเข้า-ออกของสายเชื่อม สายดินว่า ไม่หลวม / เป็นสนิม / ฉนวนไม่เสียหาย อย่างสม่ำเสมอ

หลีกเลี่ยงไม่ให้น้ำ หรือ ไอน้ำ เข้าไปในระหว่างเครื่อง ให้เป่ากำจัดน้ำ ไอน้ำ ด้วยลมแห้งที่สะอาดปราศจากความชื้น เป็นประจำ หากไม่มีใช้เครื่องเป็นเวลานาน ควรเก็บในกล่องในที่แห้ง

บำรุงรักษาเครื่องเชื่อมอย่างสม่ำเสมอ ช่างเชื่อมควรทำเป็นประจำ เพื่อให้เครื่องเชื่อมอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์พร้อมที่จะใช้งาน

ไม่ดัดแปลงชิ้นส่วนของอุปกรณ์เครื่องเชื่อม เพื่อสะดวกต่อการใช้งานในชิ้นงานต่างๆ หากมีการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องเชื่อมต่างๆ ให้รีบเปลี่ยนทันที

สิ่งที่ควรตรวจสอบ

การหลุดหลวมของหัวจับลวดเชื่อม, หรืออุปกรณ์ส่วนหัวต่างๆ

รอยไหม้ หรือการแตกร้าวของอุปกรณ์เครื่องเชื่อม

ความร้อนเกินขนาด และความเสียหายของสายเคเบิล และชุดอุปกรณ์ส่วนหัวเชื่อม

ควรปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ หรือฝ่ายเทคนิคช่างเชื่อม เพื่อให้คำแนะนำและซ่อมแซมแก้ไข

ซึ่งตู้เชื่อมโคเวท และ อาสึบาบา เป็นเครื่องเชื่อมใช้เทคโนโลยีการผกผันที่ทันสมัยที่สุดในปัจจุบัน หลักการของการผกผันคือการแปลงความถี่พลังงาน 50Hz/60Hz เป็นกระแสตรงและแปลงกลับเป็นความถี่สูงผ่านอุปกรณ์พลังงานสูง IGBT จากนั้นทำการลดแรงดันไฟฟ้าและแลกเปลี่ยนกับแหล่งจ่ายไฟ DC กำลังสูงผ่านการปรับความกว้างพัลส์ (PWM) เนื่องจากมีการนำเทคโนโลยีการสลับพลังงานกลับมาใช้มีผลให้เครื่องเชื่อมมีน้ำหนักและปริมาตรลดลงอย่างมากในขณะที่ประสิทธิภาพการแปลงเพิ่มขึ้นมากกว่า 30% ซึ่งตู้เชื่อม MIG CO2 KOVET มีคุณลักษณะของเครื่องคือ: มีอัตราการป้อนลวดที่สม่ำเสมอ สะเก็ดน้อย ประหยัดพลังงาน สัญญาณรบกวนแม่เหล็กไฟฟ้าต่ำ

วิธีใช้ วิธีเก็บรักษา เครื่องมือช่าง

ขอแนะนำเกี่ยวกับ วิธีใช้ วิธีเก็บรักษา เครื่องมือช่าง เครื่องมือที่มีความจำเป็นต้องใช้ในงานซ่อมแซม หรือ งานช่างต่างๆ เครื่องมือแต่ละชิ้นถูกออกแบบมาให้เหมาะสมกับลักษณะของงานหนึ่งๆ การเลือกใช้เครื่องมือให้เหมาะสมถูกต้องและรู้จักบำรุงรักษาเครื่องมืออย่างถูกวิธีจะช่วยให้เราปฏิบัติงานได้ผลดียิ่งขึ้น

เครื่องมือวิธีใช้และการเก็บรักษา

1. **ประแจ** คือเครื่องมือสำหรับ ชันเกลียว น็อต ยึด อุปกรณ์ต่างๆ หรือใช้คลายสกรู นอต สลักเกลียว มีลักษณะเป็นตัวยาวส่วนหัวมีรูปทรงพอดีกับอุปกรณ์ โดยส่วนใหญ่จะผลิตจากเหล็กกล้า สามารถแบ่งได้หลายชนิดตามการใช้งานในแบบต่างๆ

การบำรุงรักษา

1. ไม่ใช้ประแจตอกหรือตีแทนค้อน
2. ทำความสะอาดหลังเลิกใช้งาน
3. หลีกเลี่ยงการใช้ประแจที่มีขนาดใหญ่กว่าสกรูหรือนอต
4. ใช้ไขควงให้เหมาะสมกับลักษณะงานและร่องของนอตสกรู
5. หลังใช้งานเช็ดทำความสะอาด แล้วเก็บใส่กล่องเครื่องมือ

2. **ไขควง** คือเครื่องมือสำหรับขันและคลายสกรูให้แน่นหรือคลายสกรูออก ไขควงทั่วไปประกอบด้วยแท่งโลหะ ส่วนปลายใช้สำหรับยึดกับสกรู ซึ่งมีรูปร่างแตกต่างตามสกรูชนิดต่าง ๆ และมีด้ามจับเพื่อจับเครื่องมือในการทำงาน โดยในปัจจุบันไขควงมีทั้งชนิดที่ไขด้วยมือ หรือไขควงบางชนิดใช้การหมุนด้วยมอเตอร์ ไขควงแบ่งออกเป็น 3 ส่วน

ด้าม ใช้สำหรับจับทำจากไม้ โลหะหรือพลาสติก

ก้านหรือแกนกลาง ใช้สำหรับส่งแรงบิดไปยังส่วนปลาย ทำจากโลหะมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมกลม

ปากหรือปลาย ใช้สอดหรือสวมเข้าไปยังร่องของหัวสกรูหรือสลักเกลียว ทำจากโลหะ ปากมี 2 แบบ คือ ปากสี่แฉก และปากแบน

การบำรุงรักษา

1. ใช้ไขควงให้เหมาะสมกับลักษณะงานและร่องของนอตสกรู
2. หลังใช้งานเช็ดทำความสะอาด แล้วเก็บใส่กล่องเครื่องมือ
3. **ค้อน** เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงกระแทกสำหรับการตอก วัสดุต่างๆ โดยค้อนจะแบ่งได้หลายชนิดตามลักษณะการใช้งาน และความต้องการแรงในการกระแทก และบริเวณส่วนหัวค้อนจะมีการเลือกใช้วัสดุต่างๆ เพื่อให้การตอกมีระดับแรงที่ส่งไปที่วัสดุแตกต่างกันไปตามความต้องการตามลักษณะของชิ้นงาน

การบำรุงรักษา

1. เลือกชนิดของค้อนให้เหมาะกับงาน
2. เมื่อใช้งานเสร็จควรเช็ดทำความสะอาด แล้วทาน้ำมันที่หัวค้อนเพื่อป้องกันสนิม
4. **คีม** เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงบิดสำหรับการจับ ยึด ดัด และตัดสิ่งต่างๆ เช่น โลหะแผ่นบาง สายไฟ ท่อขนาดเล็ก และเส้นลวด ใช้มากในงานโลหะแผ่น งานซ่อมวิทยุหรืออิเล็กทรอนิกส์ และรถยนต์ คีมมีหลายชนิดแต่ที่สำคัญ คีมปากแบนหรือคีมปากจิ้งจก คีมปากขยาย คีมล็อก คีมตัด และคีมตัดปากทแยง เป็นต้น

การบำรุงรักษา

1. ใช้คีมให้ถูกประเภทกับงาน
2. ไม่ควรบีบคีมแรงเกินไปเพราะจะทำให้คีมหัก

3. ไม่ควรใช้ค้อนทุบคีมแทนการตัด
4. ไม่ใช้คีมแทนค้อนหรือเครื่องมืออื่นๆ
5. เช็ดทำความสะอาด หยดนํ้ามันที่จุดหมุน แล้วขลิมนํ้ามันหลังการใช้งาน
5. **ตลับเมตร** คือเครื่องมือที่ใช้วัดระยะทาง หรือขนาด ของวัสดุต่างๆ สายวัดภายในตลับทำด้วยโลหะ สามารถสปริงตัวได้ตบออกค่าได้ทั้งนิ้วและเมตร

การบำรุงรักษา

1. ระวังรักษาขอเกี่ยวปลายเทปไม่ให้หัก
2. เมื่อจะปล่อยเส้นเทปกลับม้วนเดิมต้องค่อยๆผ่อนถ้าปล่อยให้กลับเร็วเกินไปปลายของเกี่ยวอาจชำรุดเสียหายได้
3. ทำความสะอาดหลังเลิกใช้งานแล้วเก็บให้เป็นระเบียบ
6. **ตะโบ** คือเครื่องมือทำด้วยโลหะมีรูปร่างหลายแบบตามลักษณะการใช้งาน เช่น ตะโบกลม ตะโบสามเหลี่ยม ตะโบครึ่งวงกลม ตะโบสี่เหลี่ยม และตะโบแบน ตะโบเป็นเครื่องมือที่ใช้ตัดหรือฉีกพื้นผิวของชิ้นงาน มีพื้นขนาดเล็กๆจำนวนมากโดยพื้นจะทำจากโลหะที่แข็งมาก จึงสามารถตัดหรือฉีกพื้นผิวที่อ่อนกว่าได้ เศษโลหะหรือไม่ที่ได้จะมีขนาดเล็กมากหรือน้อยขึ้นกับพื้นของตะโบ นำไปใช้งานตกแต่งผิวโลหะให้เรียบ ลบส่วนที่คมหรือทำให้เป็นรูปร่างต่างๆ ตามต้องการ ความยาวของตะโบจะมีขนาดประมาณ 3-18 นิ้ว

การบำรุงรักษา

1. ตรวจสอบความเรียบร้อยของใบกบก่อนเก็บเข้าที่
2. ทำความสะอาดตัวกบโดยใช้แปรงขัดเศษไม้
3. ขลิมนํ้ามันใบกบก่อนเก็บเข้าที่เก็บ
4. ไม่ควรวางตะโบทับกันเพราะจะทำให้คมตะโบสึกหรองได้ง่าย
7. **เลื่อย** คือเครื่องมือสำหรับตัดวัสดุต่างๆ ให้ขาดออกจากกันโดยพื้นของซี่เลื่อยเรียงตัวซ้อนกันเป็นแถวไปตามความยาวของใบเลื่อย โดยพื้นของใบเลื่อยจะมีความขนาดและถี่ที่แตกต่างกันไปตามความเหมาะสมกับการใช้งาน

การบำรุงรักษา

1. หลังจากการใช้งานให้คลายใบเลื่อยออกเล็กน้อย เพื่อยืดอายุใบเลื่อยให้ใช้งานได้ยาวนานขึ้น
 2. ใช้แปรงขัดทำความสะอาดทุกส่วน ทาด้วยนํ้ามัน แล้วเก็บไว้ในที่เก็บหลังการใช้งาน
 8. **สกัด** คือเครื่องมือทำด้วยโลหะมีรูปร่างหลายแบบตามลักษณะของหัวสกัด สกัดเป็นเครื่องมือซ่อมแซมที่ใช้ทำงานร่วมกับค้อน โดยจะใช้สกัดในงานตัดเศษโลหะส่วนเกินบนผิวโลหะ ตัวน็อตหรือสกัดเกลียวที่ถอดไม่ออก ตัดรอยเชื่อมส่วนเกิน ตัดแผ่นโลหะ และเขาระง่อง
- สกัดทำมาจากเหล็กเนื้อดี มีความแข็งแรงและเหนียวมากกว่าเหล็กทั่วไป มีขนาดยาว 4-8 นิ้ว ส่วนด้านปลายซึ่งจะใช้เป็นคมสำหรับตัดโลหะจะมีหลายแบบ เช่น ปลายแบน ปลายแหลม ปลายมน และปลายตัด ปลายแต่ละแบบต่างก็มีความเหมาะสมในการใช้งานแตกต่างกัน

การบำรุงรักษา

1. ห้ามดัดแปลง แกะไข ตัวสกัด
2. ห้ามใช้สารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นกรด และด่างทำความสะอาด
3. ควรสวมใส่ถุงมือขณะทำงาน ป้องกันอุบัติเหตุ และการสั่นหลุดมือ
4. ควรทำความสะอาดเครื่อง หลังการใช้งานเสร็จทุกครั้ง

แบบฟอร์มการเช็ควัสดุอุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน <u>๔ มกราคม ๒๕๖๗</u>					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		1	
2	เครื่องเชื่อม	✓		1	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		1	เปิดตามปกติ
4	สว่านไฟฟ้า	✓		1	
5	หินเจียร	✓		1	
6	ปลั๊กไฟ	✓		1	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์ อริศพร อธิสุข วันที่ 3/1/๖๗

ผู้คืนอุปกรณ์ อริศพร อธิสุข วันที่ 4/1/๖๗

แบบฟอร์มการเช็ควัสดุอุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน... 1 กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	เบกจด/ทงคณ
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์... อธิษฐ์ ศรีไธ... วันที่ 2/2/๖๗

ผู้คืนอุปกรณ์... อธิษฐ์ ศรีไธ... วันที่ 5/2/๖๗

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน... ๒ สิงหาคม ๒๕๖๗					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	ไม่มี ก๊อ
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์... ๑๖/๖/๖๗ วันที่ ๕/๓/๖๗

ผู้คืนอุปกรณ์... ๑๖/๖/๖๗ วันที่ ๕/๓/๖๗

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน...๙ เมษายน ๒๕๖๗					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓	✗	✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	ซ่อมรอกเงิน
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	ซ่อมรอกเงิน
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์...อรรพ ฤทัย วันที่...4/4/๖๗

ผู้คืนอุปกรณ์...อรรพ ฤทัย วันที่...4/4/๖๗

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน... 1 พฤษภาคม 2562					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	เสียหายยังไม่
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์... อภิมงคล อธิ์ วันที่ 13/5/62

ผู้คืนอุปกรณ์... อภิสิทธิ์ อธิ์ วันที่ 16/5/62

แบบฟอร์มการเช็ควัสดุอุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน... ๙ มิถุนายน ๒๕๖๒					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	สอจวกำหนด
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์... ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๒... วันที่ ๘/๖/๖๒

ผู้คืนอุปกรณ์... ๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๒... วันที่ ๘/๖/๖๒

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน 3 กรกฎาคม 2567					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	ฉีกขาด
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์ วันที่ 11/2/67

ผู้คืนอุปกรณ์ วันที่ 12/2/67

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน... 1 สิงหาคม 2562					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	สอแดงกับไม้
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	บล็อกไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์... 9๙, ๑๑๑, ๑๑๑... วันที่ 1/๘/๖๒

ผู้คืนอุปกรณ์... ๑๑๑, ๑๑๑... วันที่ ๖/๘/๖๒

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน <u>๕ กันยายน 256๗</u>					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	ซ่อมใส่เกียร์
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์ อัมพร ลิ้ม วันที่ ๒๐/๙/๖๗

ผู้คืนอุปกรณ์ อัมพร ลิ้ม วันที่ ๒๐/๙/๖๗

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน <u>4 ตุลาคม 2567</u>					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	สถานีวิทยุ
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์ อริศพร อธิษฐ์ วันที่ 25/10/67

ผู้คืนอุปกรณ์ อริศพร อธิษฐ์ วันที่ 25/10/67

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน... 1 พฤษภาคม 2567					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	not to use
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์... อภินันท์ สู่ใจ วันที่... 4/11/67

ผู้คืนอุปกรณ์... อภินันท์ สู่ใจ วันที่... 5/11/67

แบบฟอร์มการเช็ค리스트อุปกรณ์ช่าง					
วันที่ปฏิบัติงาน <u>6 ธันวาคม 2564</u>					
ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องมือ	มาตรฐาน		จำนวน/ชิ้น	หมายเหตุ
		ได้	ไม่ได้		
1	เครื่องตัดหญ้า	✓		✓	
2	เครื่องเชื่อม	✓		✓	
3	เลื่อยไฟฟ้า	✓		✓	เสร็จแล้ว ๗.๓๐
4	สว่านไฟฟ้า	✓		✓	
5	หินเจียร	✓		✓	
6	ปลั๊กไฟ	✓		✓	
7	อุปกรณ์อื่นๆ ระบุ				

ผู้เบิกอุปกรณ์ อานันท์ อธิสุข วันที่ 26/12/62

ผู้คืนอุปกรณ์ อานันท์ อธิสุข วันที่ 22/12/62